



PRODUCTO	Technofloor Protex
MISIÓN	Pintura coloreada bicomponente, epoxica de base solvente
CARACTERÍSTICAS	Technofloor Protex es una pintura epoxica, bicomponente de base solvente utilizada para proteger da los rayos UV pavimentaciones realizadas con resinas autonivelante poliuretánica (Technofloor 134 PSL) o epoxi (Technofloor 138 EPR). Technofloor Protex puede ser aplicado sobre soporte de hormigon para realizar una pintura con elevada resistencia mecanica y elevada resistencia a la abrasion.
ASPECTO	Comp. A: liquido colorado de media viscosidad Comp. B: liquido marron de baja viscosidad

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso específico	1,23	± 0,1	Kg/dm ³
Extracto seco en masa	70,5	± 0,5	%
Viscosidad a 23° C (con taza Ford – agujero n. 4)	45	± 1	sec
Relacion de mezclado en peso	A : B = 75 : 25		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN			
HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Rodillo	Listo para el uso		DIL S1
Broche	Listo para el uso		DIL S1
Spray	Aprox. 10 %	DIL S1	DIL S1

SOPORTE	Para aplicaciones sobre Technofloor 134 PSL o Technofloor 138 EPR, siempre verifique el endurecimiento completo y cualquier defecto en la superficie; si tuviera que verificar esto último, proceda primero con la reparación. En cualquier caso, el barnizado debe realizarse dentro de las 24 horas posteriores al endurecimiento de la capa anterior. Si se excede el tiempo, se recomienda un lijado ligero. Para aplicaciones en concreto, se debe limpiar y tratar de antemano con una imprimación de anclaje (consulte el Departamento Tecnico de Casali S.p.A.). En cualquier caso, la pretracción mecánica del soporte no debe conducir a un alto grado de rugosidad del soporte para un mejor acabado.
---------	---

CONSUMO	Aprox. 0,2 Kg/mq por capa. Le capas aconsejada son 2.
---------	---

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	Temperatura ambiente MIN 10° C MAX 30° C humedad relativa del ambiente MAX 80 % Temperatura del soporte MIN 10° C MAX 30° C
---------------------------------	---



ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	<p>Pot Life: aprox. 50' Tiempo de empalme: MIN 10 h MAX 24 h Endurecimiento completo: MAX 7 días</p> <p>El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.</p>
---	--

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO SECO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Resistencia a la abrasion (H18 – 1000 gr – 200 rpm)	0,1	± 0,05	g

RESISTENCIA QUIMICA POR CONTACTO ACCIDENTAL (MAX 24 horsa)	
LIQUIDO DE PRUEBA	RESULTADO
Acido acetico al 10 % (pH 4)	Pasa
Acido acetico al 50 % (pH 2,5)	Pasa
Acido propionico al 50 % (pH 4,5)	Pasa
Hidroxido de sodio al 20 % (pH 14)	Pasa
Acido solforico al 20 % (pH 1)	Pasa

Las pruebas se llevaron a cabo internamente como un extracto de la norma ISO EN 13529. Las muestras se colocaron en una cámara climática a 21 ° C durante todo el período de prueba.
ATENCIÓN: Para contactos prolongados más allá de las 24 horas, la resistencia y estabilidad del color de la capa Technofloor Protex no está garantizada.

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Gris, rojo y blanco y otro bajo pedido por cantidad minima de 200 Kg	ENVASE A + B = 20 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACION MIN 5°C MAX 40°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	